

Applicazioni di “image-processing” nell’industria cartotecnica

Tipo di progetto

Adozione di innovazione di processo

Tipo di Impresa

Media Impresa

Settore di appartenenza dell’Impresa

Cartotecnico

Motivazioni dell’intervento e risultati attesi

L’impresa sente la necessità di automatizzare la fase del controllo visivo della qualità della stampa di un particolare prodotto che deve essere completamente esente da difetti anche molto piccoli e difficilmente rilevabili al controllo. Inoltre necessita di un sistema automatico di marcatura e rilevazione scarti da installare direttamente sulla linea di produzione.

L’automatizzazione dei controlli consentirebbe all’impresa di aumentare la velocità di produzione ma soprattutto la qualità del prodotto, consolidando di conseguenza l’attuale posizione sul mercato e permettendo anche l’aggressione di mercati più esclusivi.

Schema dell’intervento

- Analisi delle esigenze;
- Studio dei diversi tipi di difettosità;
- Analisi dei sistemi di visione esistenti sul mercato in rapporto con le esigenze dell’impresa;
- Analisi dei sistemi di identificazione esistenti sul mercato e analisi delle possibilità di implementazione sulla linea di produzione dell’impresa;
- Esecuzione di prove di laboratorio su campioni di prodotto;
- Identificazione delle diverse ipotesi di soluzione e verifica di fattibilità tecnico-economica di ciascuna di esse;
- Stesura del report e presentazione dei risultati all’impresa.

Considerazioni conclusive dell’intervento – Risultati

L’intervento ha consentito di verificare che la complessità delle problematiche proposte limitano la possibilità di applicare le soluzioni tecnologiche attualmente disponibili. Eventuali personalizzazioni delle tecnologie necessitano di ricerca e sperimentazione appropriate. L’impresa quindi valuterà, all’interno delle proprie strategie di sviluppo, l’opportunità di destinare risorse a un simile progetto.